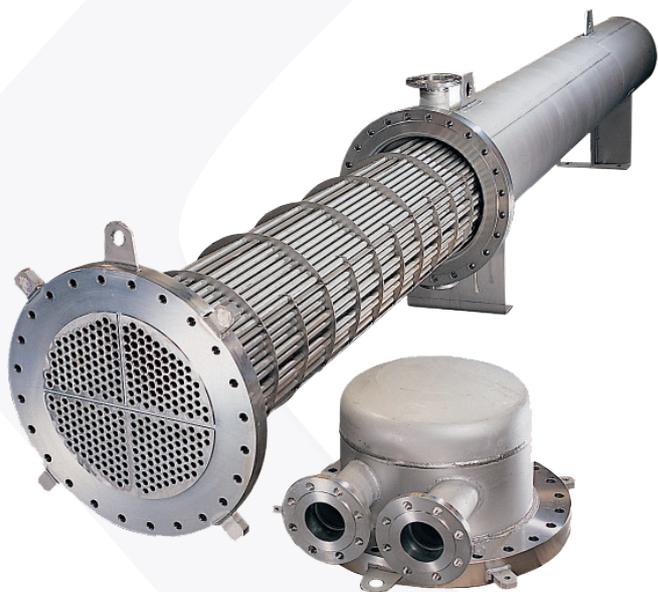


ECHANGEUR TUBULAIRE

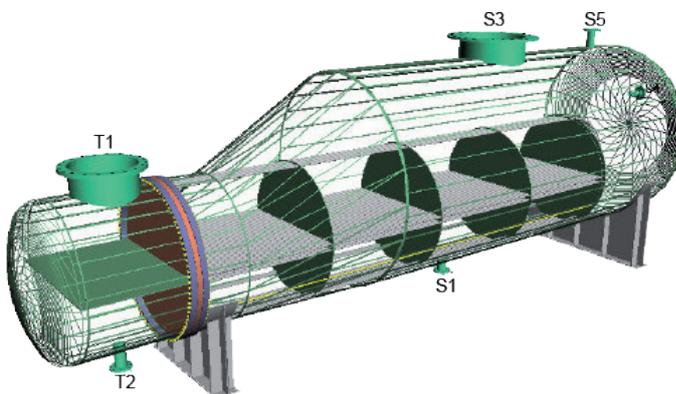
Robustesse et fiabilité

- Plage de pression et température étendue
- Technologie répandue et reconnue dans tous les procédés industriels

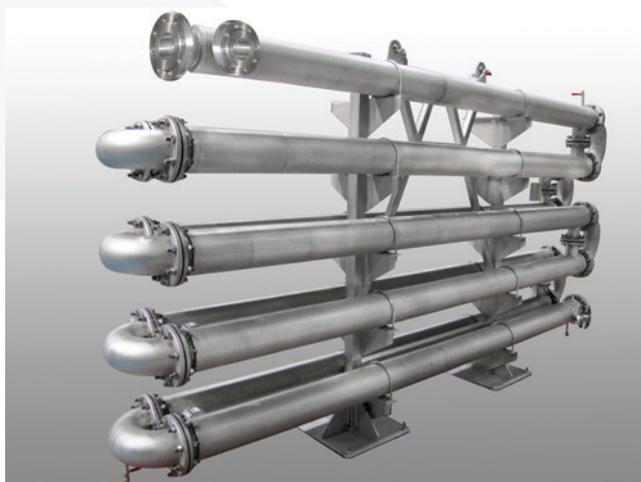
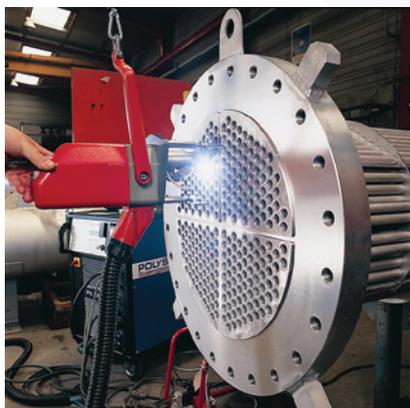


Conception et fabrication

- Dimensionnement thermique : HTFS Aspen
- Dimensionnement mécanique : Microprotol
- Réalisation des plans : SolidWorks, Autocad



- Assemblage tubes sur plaques tubulaires par dudgeonnage simple ou double rainurage, sou-
dure TIG manuelle ou orbitale



A tubes droits :

- Deux plaques tubulaires
- Calandre avec compensateur de dilatation si nécessaire
- Accessibilité côté tubes
- Echangeurs Tube dans tube



A tubes en U :

- Une plaque tubulaire
- Faisceau extractible
- Accessibilité sur les 2 circuits
- Traditionnel ou Kettle



A tubes Corrugués:

- Corrugation obtenue par rainurage de la paroi externe du tube
- Turbulence accrue
- Augmentation de l'efficacité thermique
- Réduction de l'encrassement
- Gamme standard disponible sur stock (0,5 à 6 m²)



De conception pharmaceutique :

- Conforme aux recommandations cGMP
- Absence de zones de rétention
- Faisceau à double plaque tubulaire dit «à détection de fuite» pour éviter la contamination croisée
- Surface de faible rugosité : Ra 0,6 µm ou moins sur demande

Critères de choix :

Conditions d'utilisation : Pression : vide à 500 bars maxi

Températures : -50°C à 1 000° C maxi

Débit maximum : 7 500 m³/h

Matériaux : acier inoxydable, Duplex, alliage de nickel, Titane

Dimensionnement suivant CODAP / AD-MERKBLATT / ASME VIII / TEMA/ autre sur demande

Certification ISO 9001 - V2015, DESP 2014/68/UE, Agrément TÜV